



CONFECTION DE JOINTS INDUSTRIELS DEPUIS 1970

—LE SPÉCIALISTE DU SUR-MESURE

FABRICANT DE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Fondée en 1933, la société Feyel s'est spécialisée dans le domaine de la découpe et de la confection de joints d'étanchéité depuis 1970.

Forte de son expérience, elle couvre l'ensemble des secteurs de l'industrie (agro-alimentaire, automobile, industrie lourde, énergie, chimie...).



www.feyel.fr





Matières & produits

Un stock important et varié



Tapis et revêtements de sol

Afin de pouvoir réaliser vos revêtements de sol ou tapis de sol, nous vous proposons un large choix de références et de types de structure :

- Stries fines , moyennes, larges
- Pastilles
- Checker
- Tacots, picots
- Anti-fatigue
- Nez de marche , Bordure chanfreinée...

Votre application a une solution avec notre gamme complète d'élastomère, consultez-nous.



Caoutchoucs compacts

Épaisseurs 1 à 50mm suivant qualité et dureté 40 à 90Sh suivant qualité.

Naturel avec ou sans toile / Néoprène avec ou sans toile
Nr sbr / Anti-abrasion / Para beige ou blond / Alimentaire

Eau potable/ Nitrile / Epdm / Butyl / Conducteur / Isolant électrique / Hypalon / Silicone / Élastomère fluoré genre viton / Polyuréthane



PTFE

Nous vous proposons également du PTFE vierge, chargé en graphite, verre, bronze... ainsi que du PTFE traité, collable sous forme de plaques, de bâtons, de tubes, de feuilles, de déroulées, de joints ou de pièces d'usinage.

Des appuis glissants pourront être réalisés sur-mesure.

Également dans notre gamme nous disposons de PTFE expansé et modifié que l'on peut vous proposer sous forme de feuilles ou de joints découpés.

Étanchéité et Isolation thermique

Application générale :

- Isolation haute température
- Étanchéité gaz chaud basse pression
- Isolation secondaire fours
- Écran thermique pare flamme

Disponible sous forme de Panneaux, Cartons, Papiers, Feutres, Nappes. Dans une large gamme de température

Mousses

Avec cellules ouvertes ou fermées :

Mousses EPDM, NEOPRENE, SILICONE, POLYURETHANE, POLYETHYLENE...
Mousse filtrante, spongieuse, d'éjection.

Disponibles en plaques, joints ou bandes avec possibilité d'une face adhésive.

Complexes isolation acoustique, des mousses anti-vibratoires...



Les fibres

Feuilles et joints Fibres élastomères pour usage universel.

- Qualité fibre organique, fibre aramide, fibre de verre, fibre de carbone...
- Avec liant NBR ou HNBR pour application sévère.
- Avec ou sans renfort métallique
- Format 2 MI X 1.5 MI ou 1.5 MI X 1.5 MI
- Épaisseur variant de 0,3 mm à 4 mm selon qualité



Textiles

Une large gamme de résistance en température pouvant couvrir vos différentes applications :

Qualité Tissu de verre E (500°C), Verre réfractaire (750°C), Verre HT CARDE renfort verre (650°C) ou nickel chrome (1050°C), développé sous forme de cordons, de tresses, de bourrelets, de gaines de bandes de tissus (avec ou sans adhésif).

Feutres

Pour application étanchéité, refendage, essuyage, polissage, lubrification...

Feutre de laine ou feutre synthétique d'une densité de 250 à 600 KG/M3 disponibles en rouleau, plaque, bande, joint...

Adhésivé ou non, enduit ou non.



Mica

Composition :
Paillettes Mica + silicone

Domaine d'application :
- Haute température
- Collecteurs d'échappements
- Gaz chauds brûleurs
- Échangeurs de chaleur
- Milieux oxydants



Tresse, garniture presse-étoupe

Nos garnitures de presse-étoupe peuvent répondre à l'ensemble de vos besoins pour vos différentes applications :

- Statiques (couvercles, portes, dôme de citerne, etc...)
- Robinetteries (régulation, autres robinetteries, etc...)
- Machineries tournantes (pompes, agitateurs et mélangeurs, etc...)
- Pompes à piston.

Graphites

Pour une application associée haute température, haute pression.

Graphite pur sans renfort, graphite pur avec renfort tôle lisse, graphite pur avec renfort tôle à picots, graphite pur avec renfort tôle multicouches.

Disponible sous format 2 MI X 1 MI ou 1.5 MI X 1.5MI

Dans une épaisseur variant de 0,5 à 4 mm selon la qualité

Joints métalliques

Spiralés, ondulés, striés, métaloplastiques...
ou
joint revêtu d'une jaquette PTFE avec âme en caoutchouc, fibre, graphite...



Les cordes et profilés

En toutes qualités :

Caoutchouc compact ou cellulaire (Naturel, Para, Néoprène, Nitrile, EPDM, Silicone, viton...)

Disponibles sous format rondes, carrées ou autre forme selon votre demande.



Matières plastiques

Large choix de qualité : Pvc souple ou rigide.

Polyéthylène, Polyamide, Polypropylène, PMMA, Polycarbonates...

Sous forme de négoce : Plaques, Tubes, Jets... ou pièces usinées suivant plan.

Autres matières

Liège aggloméré ou entoilé ou caoutchouté
Papier indéchirable / Tissus enduits / Cuir
Matériaux composites / Carton / Presspahn
Fibre rouge ou grise / Celoron / Bakelite

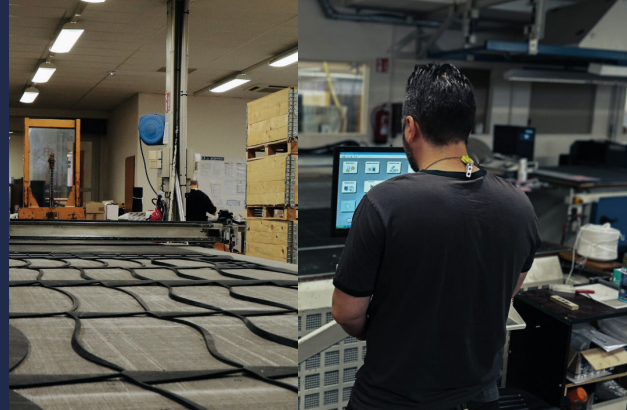


Découpe

Découpe de joints d'étanchéité en tous matériaux souples, à l'unité, petite, moyenne ou grande série.

UN ATELIER ET DES ÉQUIPEMENTS MODERNES pour répondre rapidement à vos besoins

- 6 presses hydrauliques de 12 à 130 T
- 3 tables de découpe numérique (couteau oscillant, fraise d'usinage)
- 1 machine à coudre et 1 surfileuse
- 2 presses à vulcaniser
- Scies sauteuses, à rubans, circulaires, perceuses à colonne, étuves
- 1 tour, 1 fraiseuse
- 3 machines à bandes
- 2 biseauteuses
- Logiciels CAO 3D

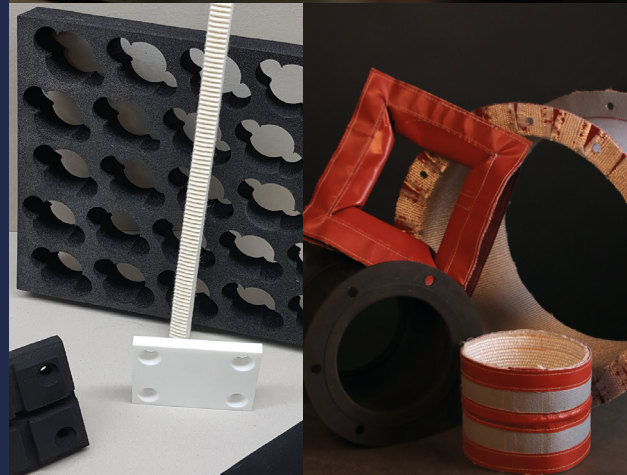
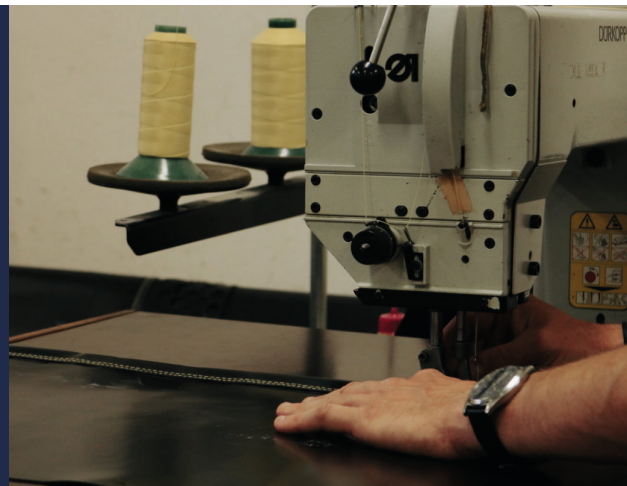


Confection

Confection par couture, collage, rivetage, usinage, vulcanisation à chaud...

UNE ÉQUIPE, DES MOYENS, UN SAVOIR-FAIRE. pour répondre rapidement à vos besoins

- Façonnage de pièces de toutes matières, de toutes formes, par découpage, collage ou soudure suivant modèle ou plan, en toutes quantités.
- Réalisation de joints de très grandes dimensions en secteurs assemblés par biseautage et collage, par queue d'aronde, par vulcanisation à chaud ou soudure à froid.
- Fabrication de joints toriques hors normes pour application statique ou dynamique, joints gonflables pour étanchéité ou manutention.
- Gainage de tuyaux par tissu enduit ou non pour protection haute température.
- Adhésivage : caoutchoucs compacts ou cellulaires, tissus.
- Confection de manchettes, de compensateurs de dilatation et de note de musique en caoutchouc toute qualité, en tissu haute température avec ou sans enduction.





Moulage & impression 3D

Moulage, sur-moulage, polyuréthane et silicone

UN ATELIER ET DES ÉQUIPEMENTS MODERNES

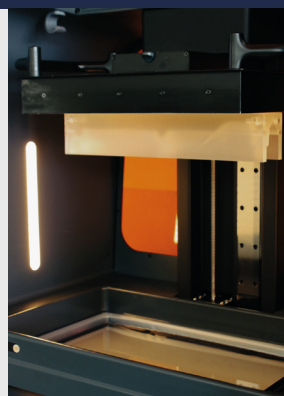
- Obtenir des pièces en caoutchouc **MOULÉ**
- Commander **UNE** ou **QUELQUES** pièces et l'obtenir rapidement
- Limiter vos **FRAIS** d'étude d'outillage ou de moule
- Notre service technique conçoit avec diligence vos études
- Réaliser des moules simples ou des prises d'empreintes
- Avec **FYXTHANE** ou **FYXSIL** nos techniciens fabriquent rapidement **LA** ou **LES** pièces dont vous avez besoin

Ainsi vous bénéficiez de la maîtrise totale de nos fabrications à des prix qui vous étonneront.

Demandez votre devis gratuit !

Impression 3D par photopolymérisation de résine liquide

- Résine haute résistance à la température.
- Utile pour imprimer des prototypes détaillés et précis, avec une stabilité thermique élevée.
- Réalisation de moules pour la coulée de pièces en polyuréthane et silicone.



Fyxthane

Cet élastomère possède de très bonnes caractéristiques d'allongement et d'élasticité, une grande résistance à la traction et à l'arrachement, et une excellente résistance à l'abrasion.

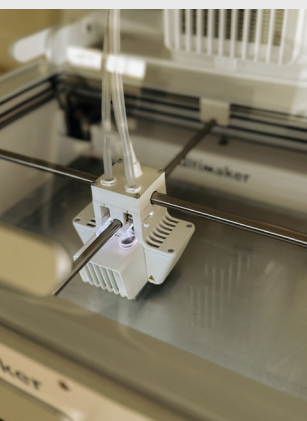
- Il possède également de bonnes propriétés chimiques.
- Plusieurs duretés possibles (35 shA à 55 shD).
- Possibilité de polyuréthane à froid suivant besoins et étude.
- Couleurs à la demande.

Exemples de réalisations :

- Butées de choc
- Blocs d'accouplement
- Mandrins extensibles
- Protections de berceaux sur chaînes d'assemblages automobiles
- Habillage de moules métalliques
- Regarnissage de galets ou AXES

Impression 3D par dépose de fil fondu

- Réaliser tout type de pièce à l'unité ou en petite série.
- Développer et concevoir des prototypes en vue d'une production industrielle (découpe, moulage...).
- Création de moules avec coûts réduits (suivant possibilité).
- Nos techniciens sont à votre écoute pour toute étude.
- Filaments impression 3D : A.B.S, Co-Polyester, Nylon, PLA, Polycarbonate, Polypropylène, TPU



Nos moyens de productions

- 1 machine de coulée de polyuréthane (coulée de 200 g à plusieurs dizaines de kilos)
- Imprimante 3D par dépose de fil fondu, double tête d'impression. Dimensions : 330 x 240 x 300mm
- Imprimante 3D par photopolymérisation de résine. Dimensions : 335 x 200 x 300mm
- 4 étuves de 0,1 m³ à 1,6 m³
- Solidworks : Logiciel CAO 3D pour l'étude et la conception de vos pièces, de vos moules, etc.
- Filaments impression 3D : A.B.S, Co-Polyester, Nylon, PLA, Polycarbonate, Polypropylène, TPU



Fyxsil

Élastomère Silicone conservant ses propriétés mécaniques y compris son élasticité aux températures extrêmes (-40° à +250°C).

- Bonnes propriétés diélectriques et bonne tenue aux rayons UV et à l'ozone.
- Dureté standard 33 sh (autres duretés sur étude)

Exemples de réalisations :

- Pales de malaxeurs
- Support de moules
- Joints



FEYEL

CONFECTION DE JOINTS INDUSTRIELS DEPUIS 1970



Basée à Metz, la **Société Feyel** dispose d'une situation géographique frontalière des plus avantageuses et œuvre principalement sur la Région Grand-Est

UNE ÉQUIPE, DES MOYENS, UN SAVOIR-FAIRE ET UNE RÉACTIVITÉ POUR RÉPONDRE À VOS DEMANDES DANS LES PLUS BREFS DÉLAIS

📍 6, rue des Serruriers 57070 Metz

✉ contact.joints@feyel.fr

☎ 03 87 62 33 11

▶ YouTube

🌐 Linked In

www.feyel.fr

